



FICHA TÉCNICA

TC-25 BIO 300

ACEITE DE CORTE MICROPULVERIZABLE

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Lubricante biodegradable en base a ésteres sintéticos, derivados de ácidos grasos vegetales, combinados con ésteres poliméricos de alta capacidad lubricante y aditivos de media presión.
- ▶ No contiene compuestos clorados, metales pesados ni cualquier otro compuesto clasificado por la legislación vigente.
- ▶ Por sus excelentes propiedades lubricantes permite alargar la vida de las herramientas.
- ▶ Debido a su naturaleza sintética y su alto poder lubricante, no forma lacas ni barnices en las piezas procesadas, sin dejar residuos apreciables.
- ▶ No forma humos ni nieblas aceitosas, debido a su seleccionada base y alta capacidad de lubricación.
- ▶ En operaciones de deformación es capaz de solucionar problemas de defectos superficiales (rallas, gripajes, etc.)
- ▶ Permite la eliminación de las taladrinas de mecanizado.

PRESENTACIÓN

- ▶ El producto se suministra en garrapas de 5, 10 y 25 litros.

APLICACIONES

- ▶ Especialmente desarrollado para ser aplicado en procesos de corte por medio de equipos de pulverización o nebulización.
- ▶ Recomendado para operaciones de mecanizado como fresado, taladrado, roscado, corte con sierra circular o de banda, en aplicaciones MQL.
- ▶ Mostrará su mejor rendimiento cuando se procesen aleaciones no férricas, especialmente en aleaciones de aluminio.

CATRACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto	Amarillo transparente
Densidad a 20 °C ASTM D 1298	0,917 kg/L
Viscosidad a 40°C ASTM D 445	32 cSt
Punto de inflamación ASTM D 92	> 210°C
Capacidad antidesgaste (Test 4 Bolas: 40 kg. / 1 hora / 70 °C) ASTM D 4172	0,82 mm
Test de corrosión al cobre (3h, 100°C) ASTM D 130	1a grado